

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE E SVILUPPO IMPIANTISTICO DI GESENU SPA

Ing. Alessio Lutazi
Responsabile Divisione Impianti Gesenu Spa



Sostenibilità ambientale

Gesenu S.p.a. dal 2018 comunica il proprio impegno e i risultati ottenuti nel proprio percorso di sostenibilità, valutandone gli aspetti sociali, ambientali ed economici tramite il Bilancio di sostenibilità.

Highlights 2020



72.4 % Raccolta differenziata¹



598 Dipendenti



85,9 milioni di Euro
Valore economico generato nel 2020



345mila Cittadini raggiunti



117.568 t/a di rifiuti trattati



6.001 GJ di energia prodotta da fonti rinnovabili



Sviluppo impiantistico

Gesenu S.p.a. nel triennio 2019-2021 ha eseguito importanti interventi di realizzazione, revamping e manutenzione straordinaria degli impianti gestiti per la minimizzazione degli impatti e l'incremento delle prestazioni ambientali.



POLO IMPIANTISTICO DI PONTE RIO

Eseguiti interventi per oltre 8,5 Mln € su impianto selezione RSU, impianto recupero RDM e trasferimento FOU per:

- introdurre nuovi presidi ambientali per la mitigazione degli impatti;
- efficientare le linee produttive;
- migliorare la logistica e diminuire le interferenze;
- recuperare le strutture esistenti e migliorare l'inserimento paesaggistico.



Impianto di selezione RSU

Realizzazione di nuova linea impiantistica con ottimizzazione dei trasporti e miglioramento delle performance ambientali (Capacità trattamento: 50 ton/h; Potenzialità massima: 188.000 ton/anno).

Realizzazione di un nuovo sistema di controllo ed automazione dell'intero polo impiantistico.



Pressa stazionaria sovvalli



Sala di controllo

Impianto di selezione RSU

Inserimento di presidi ambientali: la linea di selezione è stata completamente compartimentata a partire dalle fasi di scarico e per tutta lo sviluppo dell'impianto, comprese le fasi di scarico. Tutte le arie interne sono aspirate ed inviate ad un sistema di trattamento (biofitro e scrubbers) prima della reimmissione in atmosfera. Capacità di trattamento arie: 60.000 Nm³/h.



Particolare torri di lavaggio – Presidio ambientale edificio R.U.

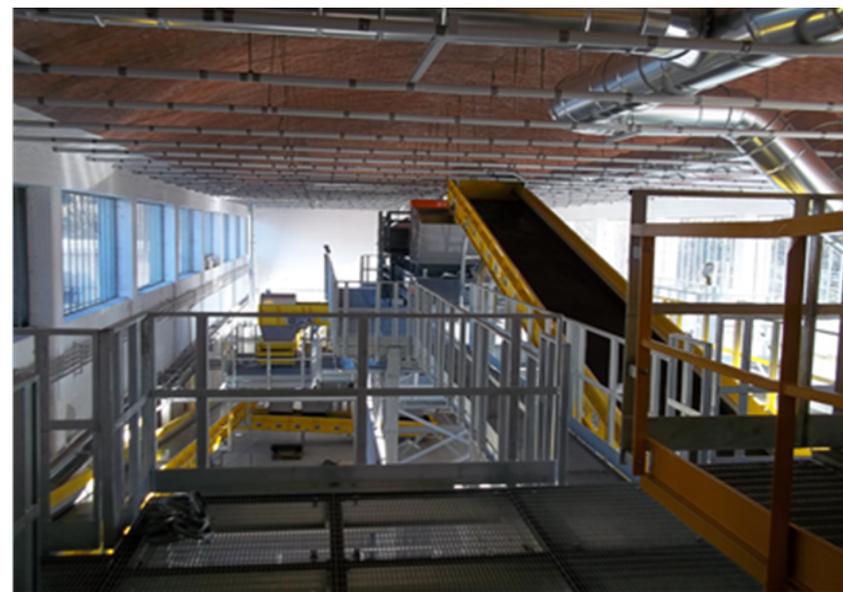


Biofiltro - Presidio ambientale edificio R.U.

Impianto di recupero RDM per la valorizzazione di plastiche e metalli:

Adeguamento linea di selezione: dismissione di tutta la linea e riconfigurazione della stessa in quanto destinata al trattamento di materiale multileggero secondo le specifiche dei consorzi di filiera.

Inserimento di presidi ambientali: la linea di selezione è stata asservita da un sistema di aspirazione localizzata in prossimità dei macchinari chiave. Tutte le arie aspirate sono inviate ad un sistema di trattamento (filtro a maniche) prima della reimmissione in atmosfera.



Realizzazione nuova trasfereza FOU

L'area di scarico e trasfereza della FOU è stata realizzata ex novo, prevedendo un edificio dedicato allo scopo, realizzato con bussole compartimentate per lo scarico dei rifiuti.

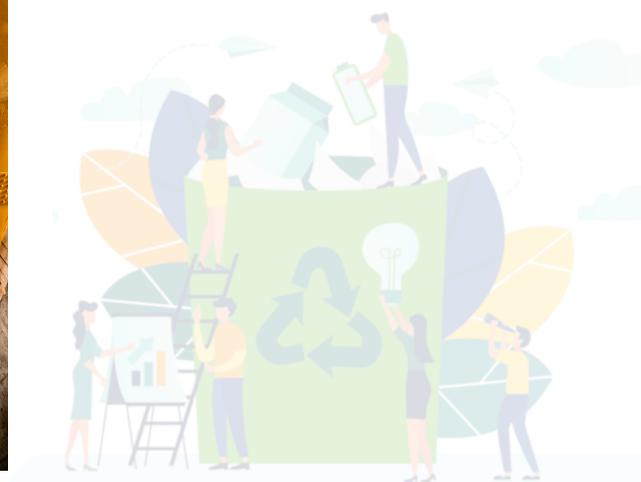
Tutto l'edificio è mantenuto in depressione e le arie aspirate sono inviate ad un sistema di trattamento (biofitro e scrubber) prima della reimmissione in atmosfera. Capacità di trattamento arie: 25.000 Nm³/h.



POLO IMPIANTISTICO DI PIETRAMELINA

Impianto di biostabilizzazione

L'impianto di biostabilizzazione di Pietramelina, grazie ad un investimento di circa 4 Mln € è stato completamente rinnovato secondo le migliori tecniche disponibili (B.A.T.) ed effettua il trattamento della Frazione Organica derivante dalla selezione dei Rifiuti Solidi Urbani (FORSU), con una potenzialità massima di 35.000 ton/anno.



Impianto di biostabilizzazione

I volumi di aria esausta estratti dalle aree di lavorazione, prima dell'immissione in atmosfera, sono soggetti a trattamento attraverso il sistema di torre di lavaggio e biofiltro in serie con una superficie di circa 1.000 m².

Tale sistema di trattamento aria è in grado di garantire una portata specifica di 80 Nm³/h/m³ e una portata complessiva di 140.000 Nm³/h.

